

**UCHWAŁA NR XXX/267/2013  
RADY MIEJSKIEJ W NOWEJ DĘBIE**

z dnia 27 marca 2013 r.

**w sprawie wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi oraz terminu i miejsca składania deklaracji przez właścicieli nieruchomości**

Na podstawie art. 18 ust. 2 pkt 15 i art. 40 ust. 1 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (Dz. U. z 2001 r. Nr 142, poz. 1591<sup>1)</sup>) oraz art. 6n ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2012 r. poz. 391<sup>2)</sup>), **Rada Miejska w Nowej Dębce u c h w a l a, c o n a s t ę p u j e:**

**§ 1.** Określa się wzór deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, składanej przez właścicieli nieruchomości położonych na obszarze Gminy Nowa Dęba, stanowiący załącznik do niniejszej uchwały. Załącznik zawiera objaśnienia dotyczące sposobu wypełniania deklaracji oraz pouczenie, że stanowi ona podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego.

**§ 2.** 1. Ustala się termin złożenia pierwszej deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli nieruchomości położonych na obszarze Gminy Nowa Dęba do dnia 29 maja 2013 r.

2. Właściciele nieruchomości, obowiązani są złożyć deklarację, o której mowa w § 1 w Urzędzie Miasta i Gminy Nowa Dęba:

- 1) w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych,
- 2) kolejną w terminie 14 dni od dnia nastąpienia zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na nieruchomości.

**§ 3.** Wykonanie uchwały zleca się Burmistrzowi Miasta i Gminy Nowa Dęba.

**§ 4.** Nadzór nad wykonaniem uchwały sprawuje Komisja Budżetowa oraz Rolnictwa, Melioracji i Ochrony Środowiska.

**§ 5.** Uchwała wchodzi w życie po upływie 14 dni od dnia ogłoszenia w Dzienniku Urzędowym Województwa Podkarpackiego.

Przewodniczący Rady

**Wojciech Serafin**

---

<sup>1)</sup> Zmiany tekstu jednolitego wymienionej ustawy zostały ogłoszone w Dz. U. z 2002 r. Nr 23, poz. 220, Nr 62, poz. 558, Nr 113, poz. 984, Nr 153, poz. 1271 i Nr 214, poz. 1806, z 2003 r. Nr 80, poz. 717 i Nr 162, poz. 1568, z 2004 r. Nr 102, poz.1055, Nr 116, poz. 1203 i Nr 167, poz. 1759, z 2005 r. Nr 172, poz. 1441 i Nr 175, poz. 1457, z 2006 r. Nr 17, poz. 128 i Nr 181, poz. 1337, z 2007 r. Nr 48, poz. 327, Nr 138, poz. 974 i Nr 173, poz. 1218, z 2008r. Nr 180, poz.1111 i Nr 223, poz.1458, z 2009 r. Nr 52, poz. 420 i Nr 157, poz.1241, z 2010 r., Nr 28, poz.142 i 146, Nr 40, poz. 230 i Nr 106, poz. 675, z 2011 r. Nr 21, poz. 113, Nr 117, poz. 679, Nr 134, poz. 777, Nr 149, poz. 887 i Nr 217, poz. 1281, z 2012 r. poz. 567 oraz z 2013 r. poz.153.

<sup>2)</sup> Zmiany tekstu jednolitego wymienionej ustawy zostały ogłoszone w Dz. U. z 2012 r. poz.951 oraz z 2013 r. poz. 21 i poz. 228.

Data wpływu

1. PESEL:            / 2.NIP:

## DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI

**Podstawa prawna:** Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (tekst jednolity Dz. U. z 2012 r., poz. 391 ze zm.).

**Składający:** Formularz przeznaczony jest dla właścicieli nieruchomości znajdujących się w granicach administracyjnych Gminy Nowa Dęba, przez których rozumie się także współwłaścicieli, użytkowników wieczystych oraz jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomości w zarządzie lub użytkowaniu, a także inne podmioty władające nieruchomością.

**Termin składania:** Deklarację należy złożyć w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację w terminie 14 dni od dnia nastąpienia zmiany.

### A. MIEJSCE ZŁOŻENIA DEKLARACJI

3. Nazwa i adres siedziby organu, do którego należy złożyć deklarację:

**BURMISTRZ MIASTA I GMINY NOWA DĘBA, Rzeszowska 3, 39-460 Nowa Dęba**

### B. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI

4. Cel złożenia deklaracji (zaznaczyć właściwy)

złożenie pierwszej deklaracji       kolejna deklaracja, data zaistnienia zmian ..... / ..... / .....

### C. PODMIOT ZOBOWIĄZANY DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI

5. Rodzaj podmiotu (zaznaczyć właściwy)

właściciel, współwłaściciel     użytkownik, posiadacz nieruchomości, najemca, dzierżawca     Inny .....

### D. DANE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ

6. Rodzaj podmiotu (zaznaczyć właściwy)

osoba fizyczna       osoba prawna       jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej

7. Nazwisko lub nazwa podmiotu

8. Pierwsze imię

### E. OZNACZENIE NIERUCHOMOŚCI ZAMIESZKAŁEJ, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE

|                |           |   |                  |            |
|----------------|-----------|---|------------------|------------|
| 9. Miejscowość | 10. Ulica | 11. Nr domu / nr lokalu;<br>nr działki ewidencyjnej | 12. Kod pocztowy | 13. Poczta |
|----------------|-----------|---|------------------|------------|

### F. OZNACZENIE NIERUCHOMOŚCI NIEZAMIESZKAŁEJ, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE

|                 |           |   |                  |            |
|-----------------|-----------|---|------------------|------------|
| 14. Miejscowość | 15. Ulica | 16. Nr domu / nr lokalu;<br>nr działki ewidencyjnej | 17. Kod pocztowy | 18. Poczta |
|-----------------|-----------|---|------------------|------------|

### G. ADRES DO KORESPONDENCJI

|           |                 |                         |
|-----------|-----------------|-------------------------|
| 19. Kraj  | 20. Miejscowość | 21. Nr domu / nr lokalu |
| 22. Ulica | 23. Poczta      | 24. Kod pocztowy        |

**H. OŚWIADCZENIE ( zaznaczyć właściwy)**

25. Oświadczam, że odpady komunalne z nieruchomości:

1. wskazanej w części E będą zbierane w sposób:  selektywny (segregowane)  nieselektywny (zmieszane)2. wskazanej w części F będą zbierane w sposób:  selektywny (segregowane)  nieselektywny (zmieszane)26. Oświadczam, że odpady ulegające biodegradacji powstające w zabudowie  jednorodzinnej,  zagrodowej, działce rekreacyjnej będą gromadzone w kompostowniku.

Kompost gromadzony w kompostowniku będzie wykorzystany na własne potrzeby.

**I. OPŁATA ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI - dotyczy nieruchomości zamieszkałych wskazanych w części E**

|  |   |   |   |   |   |   |  |
|--|---|---|---|---|---|---|--|
| 27. Wielkość gospodarstwa domowego odpowiadająca liczbie osób zamieszkujących nieruchomość wskazaną w części E | 1 - osobowe<br><input type="checkbox"/> | 2 - osobowe<br><input type="checkbox"/> | 3 - osobowe<br><input type="checkbox"/> | 4 - osobowe<br><input type="checkbox"/> | 5 - osobowe<br><input type="checkbox"/> | 6 - osobowe<br><input type="checkbox"/> | 7 - osobowe i więcej<br><input type="checkbox"/> |
|--|---|---|---|---|---|---|--|

|   |        |        |        |        |        |        |        |
|---|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| 28. Stawka opłaty miesięcznej w przypadku zadeklarowania zbiórki odpadów w sposób <b>selektywny</b> | ... zł | ... zł | ... zł | ... zł | ... zł | ... zł | ... zł |
|---|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|

|  |        |        |        |        |        |        |        |
|--|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| 29. Stawka opłaty miesięcznej w przypadku zadeklarowania zbiórki odpadów w sposób <b>nieselektywny</b> | ... zł | ... zł | ... zł | ... zł | ... zł | ... zł | ... zł |
|--|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|

|  |         |
|--|---------|
| 30. Wysokość deklarowanej miesięcznej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi (wpisać stawkę z wiersza 28 odpowiadającego stawce za zbieranie odpadów w sposób selektywny lub z wiersza 29 odpowiadającego stawce za zbieranie odpadów w sposób nieselektywny) | .....zł |
|--|---------|

**J. OPŁATA ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI - dotyczy nieruchomości niezamieszkałych, na których powstają odpady komunalne wskazanych w części F**

|  |  |  |   |  |  |   |
|--|--|--|---|--|--|---|
| 31. Wybór pojemnika do gromadzenia odpadów komunalnych: (zaznaczyć właściwy) | 110/120 litrów<br><input type="checkbox"/> | 240 litrów<br><input type="checkbox"/> | 1100 litrów<br><input type="checkbox"/> | 5 000 litrów<br><input type="checkbox"/> | 7 000 litrów<br><input type="checkbox"/> | 10 000 litrów<br><input type="checkbox"/> |
|--|--|--|---|--|--|---|

|   |           |           |           |           |           |           |
|---|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| 32. Ilość pojemników w skali 1 miesiąca na odpady zbierane <b>selektywnie</b> | .....szt. | .....szt. | .....szt. | .....szt. | .....szt. | .....szt. |
|---|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|

|   |        |        |        |        |        |        |
|---|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| 33. Miesięczna stawka za pojemnik w przypadku zadeklarowania zbiórki odpadów w sposób <b>selektywny</b> | ... zł | ... zł | ... zł | ... zł | ... zł | ... zł |
|---|--------|--------|--------|--------|--------|--------|

|   |         |         |        |         |        |         |
|---|---------|---------|--------|---------|--------|---------|
| 34. Wysokość opłaty za pojemniki w przypadku zadeklarowania zbiórki odpadów w sposób <b>selektywny</b> (ilość z wiersza 32 pomnożona przez stawkę z wiersza 33) | .....zł | .....zł | ... zł | .....zł | ... zł | .....zł |
|---|---------|---------|--------|---------|--------|---------|

|  |           |           |           |           |           |           |
|--|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| 35. Ilość pojemników w skali 1 miesiąca na odpady zbierane <b>nieselektywnie</b> | .....szt. | .....szt. | .....szt. | .....szt. | .....szt. | .....szt. |
|--|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|

|  |        |        |        |        |        |        |
|--|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| 36. Miesięczna stawka za pojemnik w przypadku zadeklarowania zbiórki odpadów w sposób <b>nieselektywny</b> | ... zł | ... zł | ... zł | ... zł | ... zł | ... zł |
|--|--------|--------|--------|--------|--------|--------|

|  |         |         |        |         |        |         |
|--|---------|---------|--------|---------|--------|---------|
| 37. Wysokość opłaty za pojemniki w przypadku zadeklarowania zbiórki odpadów w sposób <b>nieselektywny</b> (ilość z wiersza 35 pomnożona przez stawkę z wiersza 36) | .....zł | .....zł | ... zł | .....zł | ... zł | .....zł |
|--|---------|---------|--------|---------|--------|---------|

|  |         |
|--|---------|
| 38. Miesięczna kwota opłaty za pojemniki ( <b>SUMA</b> kwot z wierszy 34 i 37) | .....zł |
|--|---------|

|   |  |         |
|---|--|---------|
| 39. Miesięczna łączna kwota opłaty<br>(SUMA kwot z wierszy 30 i 38)   |  | .....zł |
| <b>K. PODPIS OSOBY SKŁADAJĄCEJ DEKLARACJĘ</b>   |  |         |
| 40. Miejscowość, data   | 41. Czytelny podpis (z podaniem imienia i nazwiska) / pieczęć firmy) |         |
| <b>L. ADNOTACJE ORGANU</b>  |  |         |
| <p><b>POUCZENIE:</b><br/> 1. W przypadku niewpłacenia w określonych terminach kwoty opłaty wymienionej w poz. 39 lub wpłacenia jej w niepełnej wysokości, niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 29 sierpnia 1997 r. - Ordynacja podatkowa.</p> <p><b>OBJAŚNIENIA:</b><br/> 1. Zgodnie z art. 6m ustawy z 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach(t.j. Dz. U. z 2012 r., poz. 391 z późn. zm.) właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do właściwego organu deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację w terminie 14 dni od dnia nastąpienia zmiany.<br/> 2. Zgodnie z art. 6o cytowanej ustawy, w razie niezłożenia deklaracji za gospodarowanie odpadami komunalnymi albo uzasadnionych wątpliwości co do danych zawartych w deklaracji, burmistrz określi, w drodze decyzji, wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, biorąc pod uwagę uzasadnione szacunki, w tym średnią ilość odpadów komunalnych powstających na nieruchomościach o podobnych charakterze.<br/> 3. W przypadku nieruchomości, które spełniają warunki określone w części E oraz F stosuje się zasadę sumowania należności opłat określonych w części I oraz J zgodnie z art. 6j ust.4 ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (wpisać w pozycji 39).<br/> 4. Dla każdego gospodarstwa domowego, wspólnoty mieszkaniowej i nieruchomości zarządzanych przez spółdzielnie mieszkaniowe oraz każdej nieruchomości niezamieszkałej należy złożyć odrębną deklarację.<br/> 5. Sposób zbierania odpadów komunalnych będzie podlegał kontroli. W przypadku stwierdzenia niewywiązywania się z obowiązku selektywnego zbierania odpadów burmistrz naliczy w drodze decyzji opłatę za odbieranie odpadów zmieszanych, wraz z zaległymi odsetkami.<br/> 6. W przypadku nieselektywnego zbierania odpadów komunalnych należy wybrać stawkę opłaty za odpady nieselektywne, a przy wyborze zbiórki odpadów w sposób selektywny należy wybrać stawkę opłaty za odpady selektywne.<br/> 7. Terminy wnoszenia opłat z tytułu odbioru odpadów komunalnych przez właścicieli nieruchomości z obszarów zabudowy jednorodzinnej i zagrodowej położonych na terenie Gminy Nowa Dęba:<br/> 1) za styczeń i luty do dnia 15 lutego<br/> 2) za marzec i kwiecień do dnia 15 kwietnia<br/> 3) za maj i czerwiec do dnia 15 czerwca<br/> 4) za lipiec i sierpień do dnia 15 sierpnia<br/> 5) za wrzesień i październik do dnia 15 października<br/> 6) za listopad i grudzień do dnia 15 grudnia<br/> 8. Terminy wnoszenia opłat z tytułu odbioru odpadów komunalnych przez właścicieli nieruchomości z obszarów zabudowy wielorodzinnej oraz właścicieli nieruchomości niezamieszkałych na terenie Gminy Nowa Dęba:<br/> 1) za styczeń do 15 lutego<br/> 2) za luty do 15 marca,<br/> 3) za marzec do 15 kwietnia,<br/> 4) za kwiecień do 15 maja,<br/> 5) za maj do 15 czerwca,<br/> 6) za czerwiec do 15 lipca,<br/> 7) za lipiec do 15 sierpnia,<br/> 8) za sierpień do 15 września,<br/> 9) za wrzesień do 15 października,<br/> 10) za październik do 15 listopada,<br/> 11) za listopad do 15 grudnia,<br/> 12) za grudzień do 15 stycznia.<br/> 9. Deklarację należy wypełnić czytelnie. W wybranych kratkach należy postawić znak X (poza punktem 1.)</p> |  |         |