



## GMINA NOWA DĘBA

ul. Rzeszowska 3, 39-460 Nowa Dęba

tel.: (+48) 15 8462671, fax (+48) 15 8465137, e-mail: [gmina@nowadeba.pl](mailto:gmina@nowadeba.pl)

---

RL.271.31.2020

Nowa Dęba, 11.12.2020r.



**Dotyczy: Budowa sieci kanalizacji sanitarnej w miejscowościach Alfredówka wraz z Budą Stalowską i Tarnowską Wolą oraz rozbudowa i przebudowa sieci wodociągowej w Alfredówce**

W dniu 7.12.2020r. do Zamawiającego wpłynęło zapytanie, na które odpowiedź publikujemy poniżej:

**Pytanie 1.**

W dokumentacji przetargowej przedstawiono rozwiązanie konkretnego producenta dotyczące tłoczni ścieków oraz pompowni ścieków oraz elementów składowych tych urządzenia. Czy w ramach uczciwej konkurencji i równego traktowania wykonawców/dostawców inwestor dopuszcza zastosowanie rozwiązań równoważnych technicznie, czyt.: co najmniej nie gorszych pod względem parametrów technicznych, do projektowanych spełniających wymagana parametry obliczeniowe projektowanej kanalizacji sanitarnej?

**Pytanie 2.**

W dokumentacji przetargowej w projekcie zamiennym przedstawiono rozwiązanie konkretnego producenta dotyczące tłoczni ścieków oraz elementów składowych tych urządzenia- „**Zbiornik retencyjny wykonany z Polietylenu**”. Czy w ramach uczciwej konkurencji i równego traktowania wykonawców/dostawców, Zamawiający przewiduje w takim wypadku zastosowanie zbiornika tłoczni z materiałów o właściwościach nie gorszych niż wskazane w przedmiocie zamówienia, zastosowanie materiałów innego typu, np. stali kwasoodpornej AISI304 dodatkowo poddanej procesowi pasywacji i elektropolerowania w celu zabezpieczenia całej powierzchni zbiornika przed oddziaływaniem agresywnych ścieków i zabezpieczenia miejsca spawania, które w przypadku konstrukcji stalowych niezabezpieczanych powłokami ochronnymi stanowią najsłabsze ogniwo z punktu widzenia odporności na korozję. lub AISI316, ?Niniejsze rozwiązanie spełnia wymagania w zakresie stabilności, sztywności i odporności przed oddziaływaniem agresywnych ścieków?

**Pytanie 3.**

Prosimy o informacje na temat jaka jest pojemność zbiornik retencyjnego toczni, Jaki jest godzinowy napływ ścieków do urządzenia oraz podanie parametrów wydajności i podnoszenia pomp zainstalowanych w tłoczni.

**Pytanie 4.**

Czy zamawiający dopuszcza zastosowanie w tłoczniach ścieków wymaganych dokumentacją pomp wirowych lecz o odmiennie niż wskazana w dokumentacji konstrukcji wirników, jednakże o całkowicie wystarczających wolnych przelotach dla zastosowania w tłoczniach, tym bardziej, że pompy z tymi wirnikami (alternatywnymi) osiągają wymagane parametry Q i H. Nie wpływają zatem na zmianę parametrów urządzenia? Zastosowanie wstępnej separacji w urządzeniu do tłoczenia ścieków pozwala wykorzystać pompy z wirnikami zamkniętymi dwukanałowymi i wielokanałowymi, które umożliwiają osiągnięcie wyższych sprawności (oszczędność energii oraz mniejsza awaryjność pomp) ?

**Pytanie 5.**

Prosimy o informacje czy do pomiaru ścieków w tłoczni P10 Zamawiający dopuszcza jest stosowanie sond ultradźwiękowych 4..20 m A zamiast hydrostatycznych Sonda ultradźwiękowa wykonując funkcję sterowania poziomami ścieków w zbiorniku tłoczni nie ma bezpośredniego kontaktu ze ściekiem .

**Pytanie 6.**

Czy mają Państwo system monitoringu? Jeśli tak to proszę podać firmę która realizowała system wraz z danymi kontaktowymi? Proszę również o podanie standardu modułów komunikacyjnych (oraz protokołów komunikacyjnych) jakie są wykorzystywane – w przypadku istnienia u Państwa systemu monitoringu?

**Pytanie 7.**

Czy mają Państwo wymagania co do producentów podzespołów automatyki w celu zachowania jednego standardu szaf? Jeśli tak to proszę o przywołanie producentów.

**Pytanie 8.**

Czy mają Państwo wymagania co do rodzaju obudowy rozdzielni sterowniczej z jakiego ma być materiału i o jakiej klasie odporności?

**Pytanie 9.**

Prosimy o udostępnienie schematu rysunkowego zabudowanej tłoczni P10 wraz z wszystkimi elementami zabudowy i wyposażenia zbiornika Polimerobetonowego. Prosimy o informacje jaka jest minimalna średnica zabudowy oraz jaka wysokość zbiornika polimerobetonowego do zabudowy oraz informacje w jakim terenie zielonym czy przejazdowym jest posadowione urządzenie tłoczni ścieków.

**Pytanie 10**

Prosimy o udostępnienie schematów rysunkowych wraz z wymaganym wyposażeniem pompowni mokrych z wyszczególnieniem parametrów Q i H pomp oraz elementami wyposażenia wchodzącego w zakres dostawy pompowni P11, P12 i Pp1.

**Odpowiedź:**

Ad1.

Zamawiający dopuszcza oferowanie rozwiązań „równoważnych” w stosunku do tych które w treści SIWZ i projekcie technicznym mogły zostać opisane przy użyciu znaków towarowych, patentów, pochodzenia materiałów oraz nazw producentów czy konkretnych modeli. Pod pojęciem równoważności należy rozumieć, że zagwarantują one realizację zamówienia zgodnie z wydanym pozwoleniem na budowę i opisem przedmiotu zamówienia oraz zapewnią uzyskanie parametrów technicznych nie gorszych od założonych w w/w dokumentacji. Wykonawca musi mieć świadomość, iż możliwość zastosowania urządzeń/materiałów równoważnych uzależniona będzie od ich zgodności ze wszyst-

kimi parametrami określonymi w dokumentacji projektowej i SIWZ. Wykonawca, który powołuje się na rozwiązania równoważne opisanym przez Zamawiającego, jest zobowiązany wykazać, że proponowane przez niego dostawy, usługi lub roboty budowlane spełniają wymagania określone przez Zamawiającego.

#### Ad2.

Komora retencyjna ścieków oraz orurowanie w tłoczni mają być wykonane z materiałów dających trwałą odporność na korozję bez konieczności uzupełniania powłok lub konserwacji. Dlatego komora retencyjna oraz orurowanie mają być wykonane z PEHD lub równoważnie ze stali kwasoodpornej zgodnie z PN-EN 10088 typ 1.4571 (AISI 316 TI). Zastosowanie stali 316 TI wynika z jej odporności na wygrzewanie w wysokiej temperaturze i na skutek tej właściwości w miejscach spawów nie występuje korozja międzycząsteczkowa.

Nie jest dopuszczalne stosowanie na komorę retencyjną ścieków i orurowanie popularnej stali nierdzewnej X5CrNi18-10/1.4301 zgodnie z PN-EN 10088, lub innych stali zabezpieczonych antykorozyjnie.

#### Ad3.

Pojemność zbiornika retencyjnego ścieków dostosowana do typu tłoczni danego producenta i maksymalnego napływu.

Maksymalny godzinowy dopływ ścieków  $Q_{hmax}$  3,5 l/s

Parametry pomp:

- wydajność tłoczni  $Q_p$  4,2 l/s

- wysokość podnoszenia pomp tłoczni  $H_p$  36,2 m

#### Ad4.

Zamawiający dopuszcza zastosowanie pomp z wirnikami zamkniętymi z uwagi na zastosowaną separację ścieków.

Wymagania dla pomp do tłoczni ścieków:

- 1) Pompy mają pracować w ustawieniu suchym i włączać się naprzemiennie w zależności od poziomu ścieków w zbiorniku retencyjnym.
- 2) Parametry pracy pomp minimum takie jak w dokumentacji projektowej.
- 3) Zastosowane pompy muszą być przeznaczone do pompowania ścieków. Pompy muszą posiadać wirniki Vortex o swobodnym przelocie minimum min 65 mm, lub jednokanałowe o przelocie min 80 mm.
- 4) Silniki pomp mają mieć własny hermetycznie zamknięty system chłodzenia olejowego, niezależny od systemu komory olejowej uszczelnień mechanicznych (system olejowy ma być 2 komorowy) lub mieć możliwość pracy w ustawieniu suchym min. 30 minut. Nie dopuszcza się zastosowania pomp z chłodzeniem pompowanym medium.
- 5) Pompy mają mieć korpusy z króćcem ssawnym i króćcem tłocznym nie mniejsze niż DN65 mm
- 6) Pompy muszą posiadać stopień ochrony IP68, co zabezpieczy je przed uszkodzeniem w przypadku zalania wodą. Silniki pomp mają mieć uzwojenia elektryczne z wbudowanymi termistorami PTC 3x120 0C, a w urządzeniu sterującym ma być odpowiednie urządzenie wyzwalające.
- 7) Pomiędzy silnikiem a częścią hydrauliczną ma się znajdować podwójna komora olejowa z czujnikiem wilgoci. Nie jest dopuszczalne by czujnik wilgoci znajdował się tylko w komorze silnika!
- 8) Pompy muszą być wyposażone w podwójne uszczelnienie mechaniczne lub kasetowe.
- 9) Wirniki zastosowanych pomp powinny być wyposażone w wymienny pierścień uszczelniający na wlocie, współpracujący z odpowiednim wymiennym pierścieniem uszczelniającym zamontowanym w korpusie pompy.

10) Wirniki pomp muszą być pokryte zewnętrzną powłoką ceramiczną nanoszoną jako jedną warstwę, grubości min. 1,5 mm. Powłoka ma zwiększyć odporność wirników na ścieranie w kontakcie z abrazyjnymi elementami zawartymi w ściekach i piaskiem i ma być wykonana w procesie produkcyjnym pomp.

11) Wyprowadzenie kabli zasilających powinno zapewnić całkowitą ochronę silnika przed przedostaniem się wilgoci do jego wnętrza poprzez kable także w przypadku uszkodzenia płaszczka kabla czy izolacji przewodu.

Ad5.

Zamawiający nie dopuszcza sond ultradźwiękowych z uwagi na możliwość przekłamywania pomiarów w sytuacji np. spieniania się ścieków.

Ad6.

Zamawiający posiada system monitoringu/wizualizacji GSM sporządzony przez Nauka i Technika Sp. z o.o. Zaczernie 950, 36-062 Zaczernie, System ten obejmuje m.in. pozostałe przepompownie w miejscowości Alfredówka. Zamawiający zaleca wpięcie monitoringu przepompowni P10, P11, P12 do istniejącego systemu.

Ad7.

Zamawiający dopuszcza elementy uznanych na rynku polskim i europejskim producentów podzespołów elektronicznych.

Ad8.

Szafka zewnętrzna aparatura IP66, IK10, II klasa ochronności z poliestru termo utwardzanego z podwójnymi drzwiami zamykana na zamki patentowe z fundamentem do wkopania.

Ad9.

Schemat tłoczni – w załączeniu.

Wyposażenie – patrz projekt zamienny – zał. 5F do SIWZ.

Średnica zbiornika max. 2000 mm.

Ad10.

Schemat pompowni – w załączeniu.

P-11

- wydajność pompy Qp 4,3 l/s

- wysokość podnoszenia pompy Hp 19,0 m

P-12

- wydajność pompy Qp 3,5 l/s

- wysokość podnoszenia pompy Hp 6,2 m

Ponadto informujemy, iż zmianie uległ termin składania ofert – aktualny termin to 23.12.2020r. godz. 11:00. Prosimy o bieżące śledzenie strony internetowej niniejszego postępowania.

Z up. BURMISTRZA

(podpis) k Mirowski  
Z-ca Burmistrza

Otrzymują:

1. adresat

2. a/a

Przygotował: M. Furtak, Tel 302