



GMINA NOWA DĘBA

ul. Rzeszowska 3, 39-460 Nowa Dęba

tel.: (+48) 15 8462671, fax (+48) 15 8465137, e-mail: gmina@nowadeba.pl

RL.271.17.2021

Nowa Dęba, 16.07.2021r.

Dotyczy: „Bezwykopowa renowacja odcinków kanalizacji na terenie TSSE Nowa Dęba – Etap I”

W dniu 12.07.2021r. do Zamawiającego wpłynęło zapytanie, na które odpowiedź publikujemy poniżej:

Pytania:

1. W związku z rozbieżnością zapisów w dokumentacji przetargowej dotyczących technologii robót dla renowacji kanalizacji o średnicy DN 500 mm prosimy o potwierdzenie, że Zamawiający wymaga wykonanie renowacji kanalizacji DN 500 na odcinku SI - S13 (Teren Nadleśnictwa) oraz na odcinku od studni nr 1000 - 1005 w technologii reliningu która jest zapisana w Przedmiarze robót z wykorzystaniem krótkich modułów rurowych PVC, PE lub PP montowanych w studniach łączonych na uszczelkę o średnicy zewnętrznej Dz 450 i parametrach wytrzymałościowych min. SN 8 , a następnie wypełnienie wolnej przestrzeni międzyrurowej. Jeśli tak , to proszę dokonanie zmiany zapisów w poz. nr 1 Przedmiaru robót dla odcinka SI - SI3 oraz w Przedmiarze robót dla TSSE na zapis „ Renowacja kanałów metodą reliningu za pomocą krótkich modułów rurowych PVC, PE lub PP .

W pozycji nr 5d.1 Przedmiaru robót dla odcinka SI - SI3 oraz poz. nr 5d.1.1 Przedmiaru robót dla TSSE prosimy o

doprecyzowanie zapisów - „ ... metodą reliningu - w kanale kołowym o średnicy 500 mm modułami rurowymi PVC, PE lub PP DN 450 min. SN 8.

Prosimy również o zmianę zapisów w Projekcie Budowlano - Wykonawczym dla kanalizacji na terenie Nadleśnictwa odcinek SI - S13 w pkt. 3 oraz w pkt. 7 i zastąpienie obecnych zapisów mówiących o zastosowaniu technologii rękawa uszczelniającego na zapisy o zastosowaniu technologii reliningu z wykorzystaniem krótkich modułów rurowych PVC, PE, PP DN 450 montowanych w istniejących studniach o sztywności obwodowej SN 8 . Dodatkowe

zapisy o technologii reliningu z zastosowaniem krótkich modułów rurowych DN 450 SN 8 należy dopisać również w pkt. 4 i pkt. 8 jako kolejną technologię robót w Projekcie Budowlano - Wykonawczym dla kanalizacji na terenie TSSE.

Prosimy również o zmianę w zapisów w Specyfikacji Technicznej Wykonania i Odbioru Robót dla kanalizacji na terenie Nadleśnictwa odcinek SI - SI3 w pkt. 5.2 , 5.3, 5.4 oraz 9.3 i zastąpienie obecnych zapisów mówiących o zastosowaniu technologii rękawa uszczelniającego na zapisy o zastosowaniu technologii reliningu z wykorzystaniem krótkich modułów rurowych PVC, PE, PP montowanych w istniejących studniach o sztywności obwodowej SN 8. Dodatkowe zapisy o technologii reliningu z zastosowaniem krótkich modułów rurowych DN 450 SN 8 należy dopisać również w pkt. 5 jako kolejną technologię robót w Specyfikacji Technicznej Wykonania i Odbioru Robót dla kanalizacji na terenie TSSE.

2. Prosimy o potwierdzenie, że zapisy w poz. 5d.1 Przedmiaru robót dla odcinka SI - S13 oraz poz. 5d. 1.1. Przedmiaru robót dla zakresu na TSSE montaż systemu krótkich modułów rurowych do renowacji starych systemów kanalizacyjnych metodą reliningu - w kanale kołowym o średnicy 500 mm - wraz z pracami towarzyszącymi obejmuje również wypełnienie wolnej przestrzeni międzyrurowej pomiędzy starym kanałem, a nową rurą masą iniekcyjną np. pianobetonem, gruntem lub inną masą wypełniającą o parametrach wytrzymałościowych min. 2 MPa, a tym samym Wykonawca ma obowiązek po wykonaniu reliningu w kanale DN 500 wypełnić wolną przestrzeń rurową masą iniekcyjną.
3. Prosimy o potwierdzenie, że wykonanie stabilizacji studni dotyczy tylko stabilizacji 13 szt. studni zlokalizowanych na odcinku SI - S13 na terenie Nadleśnictwa.
4. Z uwagi na brak sprecyzowania zakresu stabilizacji studni prosimy o potwierdzenie, czy słusznym jest rozumowanie Oferenta, że stabilizację studni należy dokonać po przez iniekcję / wtłaczanie pod ciśnieniem masy iniekcyjnej na bazie cementu o parametrach wytrzymałościowych min. 20 MPa pod płytę denną studni w takiej ilości, aż zostaną wypełnione całe puste powierzchnie pod studnią oraz wokół studni, które wytworzyły się z nieszczelności studni, infiltracji i wypłukiwania gruntu do kanału.
5. Z uwagi na fakt, że dla wyrobów stosowanych w budownictwie dla których istnieje dokument odniesienia jak Polska Norma (a w przypadku rękawów dokumentem odniesienia jest PN) nie ma konieczności posiadania Aprobaty technicznej lub Krajowej Oceny Technicznej, a dokumentem umożliwiającym wprowadzenie wyrobu budowlanego (rękawa) do obrotu jest Deklaracja Właściwości Użytkowej wystawiona w oparciu o Polską Normę prosimy o odstąpienie od dołączania do oferty Aprobaty technicznej i pozostawienia tylko deklaracji zgodności jako dokumentu potwierdzającego parametry rękawa.
6. W związku z rozbieżnością zapisów pomiędzy Specyfikacjami Technicznymi Wykonania i Odbioru Robót, a zapisami w Projektach Budowlano - Wykonawczych dotyczących stosowanych żywic prosimy o potwierdzenie, że Zamawiający dopuszcza do wykonania renowacji tylko rękawy filcowe instalowane metodą inwersji nasączone żywicami epoksydowymi spełniającymi wymogi GISCODE REI (brak toksyczności), które to żywice zapewniają skuteczne sklejenie i doszczelnienie wszelkich rys, pęknięć, połączeń kielichowych, a po utwardzeniu nie wykazują skurczu dzięki czemu rękaw po utwardzeniu jest ściśle związany ze starym kanałem i tworzy jednolitą rurę o dużej wytrzymałości.
7. W związku z tym, że Zamawiający niejednoznacznie określił sposób nasączania rękawa wymagalnymi przez Zamawiającego żywicami epoksydowymi, tzn. w jednym dokumencie dopuszcza nasączanie fabryczne i nie dopuszcza nasączania na placu budowy, a w innym dokumencie nakazuje nasączenie na placu budowy w warunkach kontrolowanych prosimy o sprecyzowanie zapisów. Dla renowacji żywicami epoksydowymi najważniejszym elementem jest nasączenie rękawa, które powinno się odbywać na placu budowy w warunkach kontrolowanych w mobilnym zestawie zamontowanym na samochodzie z wykorzystaniem podciśnienia, mieszalnika żywic i stołu impregnacyjnego przy udziale Zamawiającego. Wtedy to Zamawiający ma pełną kontrolę nad jakością i rodzajem zastosowanych żywic. W związku z tym prosimy o potwierdzenie, że Zamawiający wymaga tylko i wyłącznie nasączania rękawów żywicami epoksydowymi przy studni przy zastosowaniu mobilnych nasączalni i zabrania się nasączania poza placem budowy.

Odpowiedz na pytania:

Ad 1) Zamawiający dopuszcza wykonanie kanalizacji DN 500 na odcinku S1-S13 (teren Nadleśnictwa) w technologii modułowej z rur PCV. Zamawiający nie zmienia w tym zakresie dokumentacji technicznej.

Ad 2) Zgodnie z technologią robót przy zastosowaniu modułu należy wypełnić przestrzeń między rurami masą iniekcyjną.

Ad 3) Potwierdzamy zapisy dot. stabilizacji studni.

Ad 4) Zgodnie ze sztuką budowlaną i w uzgodnieniu z inspektorem nadzoru.

Ad 5) Zamawiający informuje, iż na etapie składania ofert nie wymaga składania Aprobaty technicznej i deklaracji zgodności. Wszystkie dokumenty dotyczące technologii robót oraz jakości wykonania będą weryfikowane przez inspektora nadzoru na etapie wykonywania robót.

Ad 6) Zamawiający wskazuje, że rękaw ma być nasączonym żywicą epoksydową

Ad 7) Nasączenie rękawa powinno nastąpić zgodnie z wymogami technologii zalecanej przez producenta. Więc jeżeli technologia robót wymaga nasączania na placu budowy to jest to dopuszczalne, jednak nie jest to warunek konieczny do wykonania robót, o ile technologia pozwala na nasączenie rękawa poza placem budowy.

Ponadto informujemy, iż zmianie ulega termin składania i otwarcia ofert.

Aktualny termin składania ofert to 2 sierpnia 2021r. godz. 9:00,

Aktualny termin otwarcia ofert to 2 sierpnia 2021r. godz. 11:00,

BURMISTRZ
Wiesław Ordon

Otrzymują:

1. adresat
2. a/a

Przygotował: M. Furtak, Tel 302